

PANADOL SPRINT 500 mg 12 tabletek

Cena: 5,05 PLN



Opis słownikowy

Dawka	0,5 g
Opakowanie	12 tabl.
Postać	tabl.powl.
Producent	GLAXOSMITHKLINE CONSUMER HEALTHCARE SP. Z O.O.
Rodzaj rejestracji	Lek
Substancja czynna	Paracetamolum

Opis produktu

Opis PANADOL SPRINT 500 mg 12 tabletek Panadol Sprint jest lekiem o działaniu przeciwbólowym i przeciwgorączkowym stosowany m.in. w bólach głowy, migrenie, bólu napięciowym, bólach zębów, nerwobólach, przeziębieniu. Lek Panadol Sprint działa przeciwbólowo i przeciwgorączkowo. **Sposób użycia** Ten lek należy zawsze stosować dokładnie tak, jak to opisano w ulotce dla pacjenta lub wg zaleceń lekarza lub farmaceuty. Wyłącznie do podania doustnego. Stosowanie u dorosłych i młodzieży w wieku powyżej 12 lat (o masie ciała powyżej 50 kg): Doustnie 1-2 tabletki. W razie konieczności dawkę można powtarzać nie częściej niż co 4 godziny, do 4 razy na dobę. Maksymalna dawka dobowo paracetamolu: 4000 mg (8 tabletek). Dzieci w wieku 6-11 lat: Doustnie ½ - 1 tabletki (250 mg -500 mg). W razie konieczności dawkę można powtarzać nie częściej niż co 4 godziny, do 4 razy na dobę. Maksymalna dawka dobowo paracetamolu: 60 mg/kg masy ciała/24 godziny podawane w dawkach podzielonych do 4 razy na dobę po 15 mg/kg masy ciała. Leku nie należy stosować częściej niż co 4 godziny. Bez konsultacji z lekarzem leku nie należy stosować regularnie dłużej niż przez 3 dni. **Ważne PRZECIWWSKAZANIA** Kiedy nie stosować leku: Jeśli pacjent ma uczulenie na paracetamol lub którykolwiek z pozostałych składników tego leku. W razie choroby alkoholowej. W razie ciężkiej niewydolności wątroby lub nerek. **Skład** Substancją czynną leku jest paracetamol. 1 tabletkę powlekaną zawiera 500 mg paracetamolu. Pozostałe składniki to: skrobia żelowana, wapnia węglan, kwas alginowy, krospowidon Typ A, powidon K-25, magnezu stearynian, krzemionka koloidalna bezwodna, woda oczyszczona. Otoczką: Opadry White YS-1-7003 (o składzie: tytanu dwutlenek (E171), hypromeloza 2910, 3cp, hypromeloza 2910, 6cp, makrogol 400, polisorbát 80), wosk Carnauba, woda oczyszczona. **Producent** GlaxoSmithKline Adresul. Rzymowskiego 53, 02-697 Warszawa