

# DOMOWA APTECZKA Tran z rekina o smaku mango-brzoskwinia emulsja, 250ml (nowa formuła)



Cena: 28,99 PLN

## Opis słownikowy

Dawka	-
Opakowanie	250 ml
Postać	emul.
Producent	DOMOWA APTECZKA
Rodzaj rejestracji	Suplement diety
Substancja czynna	-

## Opis produktu

**Opis**DOMOWA APTECZKA Tran z rekina o smaku mango-brzoskwinia

Tran o aksamitnej konsystencji, bez posmaku oleju rybiego. Powyżej 3 roku życia.

**Zastosowanie:** Wspomaganie naturalnej odporności organizmu

**Alkiloglicerole** zawarte w oleju z wątroby rekina to eterowe lipidy o dużej aktywności biochemicznej. Występują w niewielkiej ilości w mleku kobiecym oraz w układzie krwiotwórczym człowieka. W oleju rekinów, zależnie od gatunku, występuje minimum 20% alkilogliceroli. Są łatwo wchłaniane z przewodu pokarmowego. Skwalen to związek naturalnie występujący w oleju z rekina i jest to jego najbogatsze źródło.

Cynk i selen pomagają w prawidłowym funkcjonowaniu układu odpornościowego.

### Zalecane spożycie

Przed użyciem mocno wstrząsnąć. Po otwarciu przechowywać w lodówce. Po otwarciu butelki, produkt należy spożyć w ciągu 60 dni.

**Porcja produktu zalecana do spożycia w ciągu dnia:** Dzieci powyżej 3 lat i osoby dorosłe: 2 łyżeczki dziennie (10 ml).

### Składniki

EmulOil® [substancja wypełniająca (maltitole), olej z wątroby rekina, w tym alkiloglicerole (AKG) i skwalen (squalene), woda, aromaty w tym aromat naturalny mango i brzoskwinia, substancje zagęszczające (sól sodowa oktenylobursztynianu skrobiowego, guma ksantanowa), emulgator (mono- i diglicerydy kwasów tłuszczowych)], sok cytrynowy, woda, przeciwutleniacze (kwas askorbinowy, alfa

tokoferol, palmitynian askorbylu) regulator kwasowości (kwas cytrynowy), tlenek cynku, substancja konserwująca (sorbinian potasu), substancja słodząca, barwnik (ryboflawina), selenian (IV) sodu.

Bez dodatku cukrów. Zawiera naturalnie występujące cukry. Produkt bezglutenowy.

2 łyżeczki tranu (10 ml) zawierają 4 mg sorbinianu potasu. Ustalona przez WHO (Światową Organizację Zdrowia) bezpieczna dzienna dawka spożycia dla sorbinianu potasu wynosi 25 mg na 1 kg masy ciała.

**EmulOil®** to innowacyjna forma emulsji, łatwo przyswajalna przez organizm w szybkim procesie trawienia. Substancje aktywne w postaci emulsyjnej charakteryzują się wysoką biodostępnością.

Certyfikowany olej rybi zawarty w produkcie jest wytwarzany z poszanowaniem środowiska naturalnego. Jest badany na obecność metali ciężkich, dioksyn oraz innych zanieczyszczeń.